

Dati tecnici

Leghe base:	famiglia 5000 (composizione chimica a norma A.A.)
Stato fisico:	H42/H44/H111 (test di trazione in accordo alla norma UNI EN 10002).
Spessore:	da 2.00 a 3.00 mm
Larghezza:	fino a 1530 mm
Lunghezza:	coil o lamiera fino a 6000 mm
Rivestimento:	vernici PVDF
Finiture:	standard (pastello), metallizzate ed iridescenti
Colori:	a campione e principali colori della cartella Ral
Film protettivo:	protezione in LDPE resistente ai raggi UV, personalizzato con logo DMAX
Reazione al fuoco:	limitata attitudine a propagare la fiamma (certificazione RWTUV, classe A1*)
Lavorabilità:	rivestimento ad alto spessore resistente alla piegatura e alla deformazione, nessuna fessurazione ad un raggio di curvatura di minimo 2T
Resistenza all'urto:	nessuna fessurazione a massimo 10 Nm
Recupero dagli sfridi:	100% riciclabile
Planarità:	totale "Panel Quality" (stiratura in continuo) nel rispetto della normativa EN 485-4
Aspetto:	assoluta uniformità di colore e finitura

* la classe A1 è considerata, a livello Europeo, la più bassa, come da normativa EN 13501-1

CARATTERISTICHE DELLE VERNICI

Tipo di prodotto	Lato	Tipo di resina	Grammatura del film	Spessore del film		Gloss
				Parziale	Totale	
DMAX PVDF METALLIZZATO / IRIDIUM	Esterno	Primer poliestere	5 g/m ²	4 µm		
		PVDF (Kynar 500 70%) Metallizzato/Iridium	25 g/m ²	20 µm	34 µm	max 35°
		Top (Kynar 500 70%) Clear		10 µm		
	Interno	Back coating Poliestere o Epossidico	5 g/m ²	4 µm		
DMAX PVDF Pastello	Esterno	Primer poliestere	5 g/m ²	4 µm		
		PVDF (Kynar 500 70%) Colori Architettonici	25 g/m ²	20 µm	24 µm	max 35°
	Interno	Back coating Poliestere o Epossidico	5 g/m ²	4 µm		60°

I TEST DI RESISTENZA AGLI AGENTI ATMOSFERICI

TEST	NORMA	RISULTATO
Prova Kesternich(pioggia acida)	Kesternich Minimo	15 cicli
Resistenza alla nebbia salinaore superate	ASTM B-117	3500
Resistenza 100% di umidità	ASTM D-2247	3500 ore superate
Resistenza alcalina	Kesternich	Nessun effetto
Esposizione Florida	ASTM D-2244	minore di 5 unita (5 anni)
Test UVB	ASTM D-822	3000 ore superate
Nebbia salina acetica	ASTM B-117	2000 ore superate

NOTE:

- L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche in accordo con le normative vigenti e con i progressi tecnologici.
- In fase di applicazione e lavorazione delle lamiere rispettare il senso indicato dalle frecce direzionali riportate sul film protettivo, al fine di garantire omogeneità di colore e brillantezza.
- Tutti i pannelli preverniciati otefal vanno posati con le frecce riportate sul film protettivo volte nella stessa direzione.
- Le suddette istruzioni vanno trasferite agli applicatori ed utilizzatori finali, e vanno scrupolosamente osservate prima di tagliare, sagomare e posare le lamiere.